

# FICHE TECHNIQUE

## MASQUES FFP

PROTECTION CONTRE LES POUSSIÈRES,  
BROUILLARDS & FUMÉES



### SÉRIE AIR

#### FFP2 R D · Taille M/L



**3100** sans soupape



**3105** avec soupape Ventex®

#### FFP2 R D · Taille S/M



**3150** sans soupape



**3155** avec soupape Ventex®

#### FFP3 R D · Taille M/L



**3200** sans soupape



**3205** avec soupape Ventex®

#### FFP3 R D · Taille S/M



**3250** sans soupape



**3255** avec soupape Ventex®

### CARACTÉRISTIQUES



#### ActivForm®

S'adapte automatiquement au visage.  
Aucun ajustement manuel de l'utilisateur n'est nécessaire.



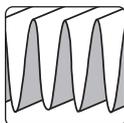
#### DuraMesh®

Les masques ont une structure plus résistante et durable.



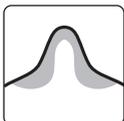
#### Soupape Ventex®

S'ouvre même avec une faible pression d'exhalation et réduit de façon significative l'humidité et la chaleur à l'intérieur du masque.



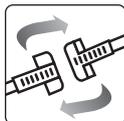
#### Faible résistance respiratoire

Grâce à la technologie du filtre plié, la résistance respiratoire à l'inspiration est réduite de plus de 50% et la performance du masque est plus élevée. La surface filtrante a été augmentée de 260%.



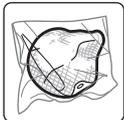
#### Joint nasal

Le joint nasal souple améliore l'ajustement et procure au porteur un confort optimal.



#### Clip + Bride ajustable

Facile à mettre et à enlever, bride réglable pour un ajustement optimal et un confort au porteur.



#### Emballage individuel

Le masque est protégé des poussières et l'hygiène est préservée avant utilisation.

S/M  
M/L

#### Deux tailles

Garantit une étanchéité optimale même pour les visages plus petits.

D

#### Test de colmatage à la poussière de Dolomie

Les masques ont passé ce test avec succès.  
Une résistance respiratoire moindre plus longtemps.

PVC FREE

#### 100% PVC-FREE

Tous les produits et matériaux d'emballage Moldex sont totalement sans PVC.

**R (réutilisable) =** Réutilisables. Peuvent être nettoyés, désinfectés et être utilisés sur une période supérieure à celle d'un poste de travail.

### CERTIFICATION

Les masques de la série Air Moldex répondent aux exigences de la norme EN149:2001 + A1:2009. Les produits ont un marquage CE en conformité avec les exigences du règlement (EU)2016/425. L'organisme notifié IFA (0121) à St. Augustin (Allemagne) est responsable de l'examen de type (Module B) et du suivi de la production du fabricant (Module D).

Les produits sont fabriqués dans une usine certifiée ISO 9001.

### MATÉRIAUX

**Média filtrant, Couche intérieure, DuraMesh®:** Polypropylène, Ethylène vinyl acétate (EVA)

**Joint nasal, Clip d'attache:** Polyéthylène

**Brides:** Polyester, Lycra

**Soupape expiratoire:** Caoutchouc naturel

### POIDS

**3100:** 17 g    **3105:** 22 g    **3150:** 15 g    **3155:** 20 g  
**3200:** 19 g    **3205:** 23 g    **3250:** 17 g    **3255:** 20 g

### CHAMPS D'UTILISATION

| Classe | FPA* | Type de polluants   |
|--------|------|---|
|        |      | <b>Exemples</b>   |
| FFP2   | 12 x | POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, BROUILLARD DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE / AÉROSOLS, AGENTS BIOLOGIQUES APPARTENANT AUX RISQUES DE GROUPE 2<br>Poussières toxiques, oxyde d'aluminium, bauxite, borax, poussière de brique, ciment, gypse, oxyde de calcium, poussière de béton, granit, chromium, moisissure, poussières de bois tendre, fumée d'oxyde de zinc  |
| FFP3   | 50 x | POUSSIÈRES DANGEREUSES ET CANCÉROGÈNES, BROUILLARD DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE / AÉROSOLS, AGENTS BIOLOGIQUES APPARTENANT AUX RISQUES DE GROUPE 2 ET 3, SUBSTANCES CMR<br>Idem FFP2 mais avec des concentrations plus élevées, et substance cancérigènes, fibres céramiques, poussières de frein, chromates, poussières et fumées de plomb, cobalt, nickel, poussières de bois durs, micro-organismes, aérosols radioactifs et biochimiques actifs, enzymes, virus |

**FPA** = facteur de protection assigné

\* FPA issu de l'annexe C de la norme NF EN 529

**VL** = VLCT ou VL 8h ou concentration limite admissible

# FICHE TECHNIQUE

## MASQUES FFP

PROTECTION CONTRE LES POUSSIÈRES,  
BROUILLARDS & FUMÉES



### ESSAIS CONFORMES À LA NORME EN 149:2001 + A1:2009

#### Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests accomplissent différents exercices. Pendant ces exercices la quantité d'aérosol test qui pénètre par le filtre, le joint facial ou la soupape expiratoire est échantillonnée. La fuite totale vers l'intérieur de 8 sujets tests sur 10 ne doit pas excéder les niveaux suivants:

| Classe | Fuite totale max. vers l'intérieur |
|--------|------------------------------------|
| FFP2   | 8 %                                |
| FFP3   | 2 %                                |

La pénétration du filtre après charge du matériau filtrant avec 120 mg d'huile de paraffine conformément à la norme NF EN149:2001 + A1 ne doit excéder les niveaux suivants:

| Classe | Pénétration max. du matériau filtrant |
|--------|---------------------------------------|
| FFP2   | 6 %                                   |
| FFP3   | 1 %                                   |

#### Inflammabilité

4 demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800°C (+/- 50°C) à une vitesse de 6 cm/s. Les masques ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

#### Résistance respiratoire

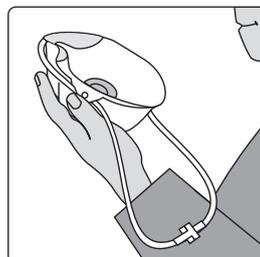
La résistance respiratoire offerte par le média filtrant du masque est testée à un débit continu d'air de 30 l/min et 95 l/min.

| Classe | Résistance respiratoire max.<br>conformément à EN 149 |            |
|--------|---|------------|
|        | 30 l / min  | 95 l / min |
| FFP2   | 0,7 mbar  | 2,4 mbar   |
| FFP3   | 1,0 mbar  | 3,0 mbar   |

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Les masques FFP ne protègent pas des gaz et des vapeurs.
- La concentration en oxygène de l'air ambiant doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Ces demi-masques filtrants ne doivent pas être utilisés si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés, si la résistance respiratoire devient trop élevée du fait de colmatage.
- Ne jamais bricoler ou modifier les masques.

### INSTRUCTIONS DE MISE EN PLACE



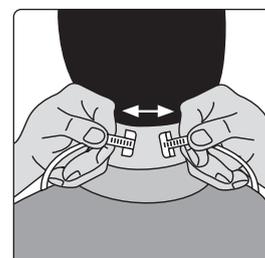
1. Tirez sur la bride inférieure pour former une large boucle.



4. Ajustez la tension des brides en les faisant coulisser.



2. Placez le masque devant la bouche, amenez la bride inférieure derrière la nuque en la passant par dessus la tête.



5. Pendant les temps de pause dégrafez la bride.



3. Tirez sur la partie supérieure de la bride et positionnez-la à l'arrière de la tête.



6. Laissez le masque suspendu en sautoir autour du cou.

#### INFO

Pour toute aide sur la sélection des produits ou sur une formation, contactez-nous. Nous disposons de différents modules de formation et de supports techniques.

MOLDEX/METRIC AG & Co. KG  
Espace Aquilon - Bat. A  
19A Avenue des Langories  
26000 Valence

Tél.: +33(0)4 75 78 58 90  
Fax: +33 (0)4 75 78 58 91  
sales@fr.moldex-europe.com  
www.moldex-europe.com