

# FICHA TÉCNICA

## MEIA-MÁSCARA

PROTEÇÃO CONTRA PARTÍCULAS,  
GASES E VAPORES



## SÉRIE 8000

### Tamanho



**8001** S  
**8002** M  
**8003** L

### Cartuchos e filtros de gases



**8100** A1  
**8200** ABE1  
**8900** ABEK1  
**8500** A2

### Filtros para partículas



**8060** P1 R D  
**8070** P2 R D  
**8080** P3 R D

### Suporte/Cartucho



**8090**  
**8095**

### CARACTERÍSTICAS

A „Série 8000“ da Moldex é rentável a todos os níveis. Estes respiradores reutilizáveis oferecem uma total eficácia de proteção e necessitam de pouca manutenção. Concebida com o objectivo de elevar o conforto e melhorar o campo de visão, as máscaras da Série 8000 são muito leves e fáceis de ajustar. Cartuchos substituíveis com filtros para gases, construídos com válvulas de inalação, oferecendo proteção contra gases e vapores. Filtros substituíveis com partículas para proteção contra pó, névoas e fumos. Os respiradores da Série 8000 são extremamente versáteis. Podem ser utilizados para proteção contra gás ou vapor; gás ou vapor e partículas ou, simplesmente, para proteção contra partículas. Tudo depende da combinação de adaptadores e cartuchos.

A melhoria das características de obstrução tem permitido que os filtros de partículas ultrapassassem o teste de obstrução de dolomitas (D).

### MATERIAIS

**Peça facial:** Elastómero Termoplástico (TPE)  
**Elastico da cabeça:** Poliéster, borracha natural

**Grampo:** Polietileno

**Filtros partículas:** Polipropileno

**Suportes para filtros:** Polipropileno

**Filtro de gás:** Carvão activado

**Cartuchos de filtros de gás:** Polistireno

**Válvula de inalação:** Borracha natural, SBR

**Válvula de exalação:** Goma sintética

### PESO

**Peças facial:** **8001:** 100 g **8002:** 101 g **8003:** 101 g

**Cartuchos gás/vapores:** **8100:** 130 g **8200:** 136 g **8900:** 186 g  
(por par) **8500:** 170 g

**Filtros para partículas (por par):**

**8060:** 12 g **8070:** 15 g **8080:** 34 g

**Adaptador filtros partículas/cartuchos (por par):**

**8090:** 52 g **8095:** 78 g

### CERTIFICAÇÃO

A „Série 8000“ da Moldex cumpre os requisitos EN140:1998, EN14387:2004+A1:2008 e EN143:2000+A1:2006. Os produtos têm carimbo CE conforme os requisitos do Regulamento Europeu (EU) 2016/425. O IFA (0121) em St. Augustin (Alemanha) é o orgão responsável pela verificação dos requisitos (Módulo B) e controlo da produção (Módulo D).

Os produtos foram fabricados em uma instalação de produção certificada com a ISO 9001.

### PROTECÇÃO GÁS/VAPOR

NÍVEL (FILTRO)	TLV	TIPO DE RISCO EXEMPLOS
<b>A1</b>	50 x ó 1000ppm	<b>Exemplos</b>
<b>ABE1</b>	50 x ó 1000ppm	GASES/VAPORES ORGÂNICOS (= A1) + GASES E VAPORES INORGÂNICOS (= B1) (Contra cloro, bromo, ácido cianídrico, ácido sulfídrico.) + GASES ÁCIDOS (= E1) (Contra ácido clorídrico,
<b>ABEK1</b>	50 x ó 1000ppm	COMBINAÇÃO DE TODOS OS A1, B1, E1 E K1 (K1 = AMONÍACO E DERIVADOS DE AMINA)
<b>A2</b>	50 x ó 5000ppm	GASES/VAPORES ORGÂNICOS ex.:>65°C (Como os A1, mas em concentrações superiores.)

### PROTECÇÃO PARTÍCULAS

NÍVEL (FILTRO)	TLV	TIPO DE RISCO EXEMPLOS
<b>P1 R D</b>	4 x	PARTÍCULAS FINAS, FUMOS, NÉVOAS BASE ÁGUA E ÓLEO/AEROSÓIS Partículas não tóxicas, celulose, partículas de carvão, calcário, pólen, sacarose
<b>P2 R D</b>	12 x	PARTÍCULAS FINAS PERIGOSAS, NÉVOAS BASE ÁGUA E ÓLEO/AEROSÓIS, AGENTES BIOLÓGICOS DE RISCO GRUPO 2 Como as FFP1 però para concentrações mais altas, mais partículas tóxicas, óxido de alumínio, bauxita, bórax, pó de cerâmica, cimento, gesso, óxido de cálcio, pó de cimento armado, granito, cromo, partículas de madeira (madeiras brandas), mofo, fumo e óxido de zinco
<b>P3 R D</b>	48 x	PARTÍCULAS NOCIVAS E CANCERÍGENAS, NÉVOAS BASE ÁGUA E ÓLEO/AEROSÓIS, AGENTES BIOLÓGICOS DE RISCO GRUPO 2 E 3, SUBSTÂNCIAS CMR Como as FFP2 però para concentrações mais altas, mais substâncias cancerígenas, pó de freios, fibras cerâmicas, cromatos, pó e fumo de chumbo, cobalto, níquel, partículas de madeira (madeiras duras), micro organismos, aerossóis radioativos e bioquímicos, enzimas, vírus.

TLV = Limite do valor umbral / ppm = partes por milhão

**R:** reutilizável. Os filtros podem ser usados mais de um turno de trabalho.

# FICHA TÉCNICA

## MEIA-MÁSCARA

PROTEÇÃO CONTRA PARTÍCULAS,  
GASES E VAPORES



### TESTES

Os respiradores FFP da Série 8000 da Moldex foram testados de acordo com a norma EN140:1998, EN14387:2004 e EN143:2000 e cumpre todos os requisitos das respectivas categorias.

#### Total de fuga interna da peça buco-nasal

Foram efectuadas dez experiências com respiradores, realizando uma série de exercícios normalizados. Durante o teste foi determinada a quantidade de aerosol que penetrou na cápsula facial e na válvula de exalação. A fuga interna do contaminante não deve exceder o valor meio do 5% do ar inalado nos resultados de 46 dos 50 exercícios do teste. Além disso, 8 de cada 10 valores meios não devem exceder do 2 % da fuga interna total.

#### Resistência à respiração

A resistência à respiração do cartucho do filtro de gás e do filtro de partículas foi testada por uma corrente de ar de 30 l/min e 95 l/min.

CATEGORIA DE PROTEÇÃO	MÁX. RESIST. À RESPIRAÇÃO	
	30 l/min	95 l/min
A1,B1,E1,K1,ABEK1	1,0 mbar	4,0 mbar
A1,B1,E1,K1,ABEK1-P1 D	1,6 mbar	6,1 mbar
A1,B1,E1,K1,ABEK1-P2 D	1,7 mbar	6,4 mbar
A1,B1,E1,K1,ABEK1-P3 D	2,2 mbar	8,2 mbar
A2-P1 D	2,0 mbar	7,7 mbar
A2-P2 D	2,1 mbar	8,0 mbar
A2-P3 D	2,6 mbar	9,8 mbar

#### Inflamabilidade

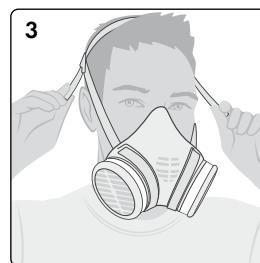
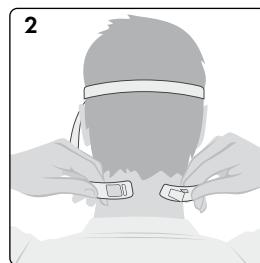
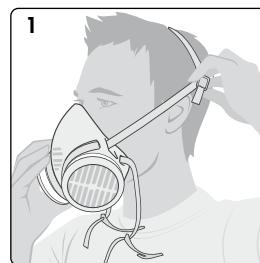
As peças faciais passaram através de uma chama a 800°C ( $\pm 50^\circ\text{C}$ ) a uma velocidade de 6 cm/s. Depois de passar a chama a peça facial acabou por se apagar por si.

#### CAPACIDADE DE PROTEÇÃO

As capacidades e tempos de ruptura do cartuchos de filtro de gás são testados numa corrente de 30 l/min.

CATEGORIA DO GÁS TESTADO	MÍNIMA CAPACIDADE	TEMPO MÍN. DE RUPTURA	VALORES MÍNIMOS DE RUPTURA	
			8090	8095
A1	Ciclo-hexano	7,3 g	70 mins	70 mins
B1	Cloro	1,8 g	20 mins	20 mins
	Ácido cianídrico	0,84 g	25 mins	25 mins
E1	Dióxido de enxofre	1,6 g	20 mins	20 mins
K1	Amoníaco	1,05 g	50 mins	50 mins
A2	Ciclo Hexano	18,4 g	35 mins	35 mins

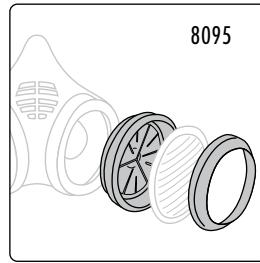
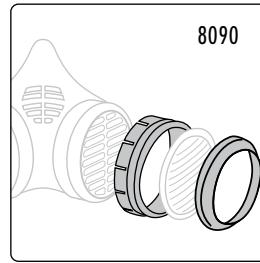
### INSTRUÇÕES PARA COLOCAÇÃO



### EXAME DO SELADO FACIAL



### COLOCAÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DO PRÉ-FILTRO DE PARTÍCULAS



#### INFO

Para o ajudar na escolha e formação, por favor contacte-nos. Podemos oferecer-lhe um amplo leque de cursos de formação e material de apoio:

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG  
Pol. Ind. Molí dels Frares  
C/ Carrer C, nº 30  
08620 - Sant Vicenç dels Horts

Tel.: 93 588 99 50  
Fax: 93 588 99 53  
sales@es.moldex-europe.com  
www.moldex-europe.com