

FICHA TÉCNICA

MEIA-MÁSCARA

PROTEÇÃO CONTRA PARTÍCULAS,
GASES E VAPORES



COMPACTMASK

5120

FFA1P2 R D

5230

FFA2P3 R D

5330

FFABE1P3 R D

5430

FFABEK1P3 R D

CARACTERÍSTICAS



Extremamente leve e ultra compact



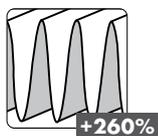
Ampla área de visão.

Com os filtros horizontais integrados, o utilizador beneficia de um campo de visão excepcionalmente amplo.



Flexfit - Ajuste seguro para diferentes formas e tamanhos.

O corpo da máscara é inteiramente respeitoso com a pele ao ser fabricada em material termoplástico totalmente hipoalergénico.



Baixa resistência à respiração.

A tecnologia de filtro pregueado reduz a resistência à inalação mais de um 50 %, garantindo ao mesmo tempo o mesmo rendimento na filtração.

D

Teste de obstrução de Dolomites.

As máscaras têm ultrapassado o teste de obstrução de Dolomites. Maior conforto e menor resistência à respiração.



100% PVC-FREE.

Todos os produtos Moldex assim como seus materiais de embalagem não contêm PVC.

MATERIAIS

Máscara facial: Polipropileno, Elastómero Termoplástico (TPE)

Elastico da cabeça: Poliéster, Lycra **Grampo:** Polietileno

Filtro de Partículas: Polipropileno **Filtro de Gás:** Carvão Vegetal Activo

Cartuchos Filtros de Gás: Polipropileno **Válvula de Inalação:** SBR

Válvula de Exalação: Borracha Sintética

CERTIFICAÇÃO

A Moldex CompactMask cumpre os requisitos da EN405:2001+A1:2009. Os produtos têm carimbo CE conforme os requisitos do Regulamento Europeu (EU) 2016/425. O IFA (0121) em St. Augustin (Alemanha) é o órgão responsável pela verificação dos requisitos (Módulo B) e controlo da produção (Módulo D). Os produtos foram fabricados em uma instalação de produção certificada com a ISO 9001.

PROTECCÃO

NÍVEL	TLV*	Tipo de perigo Exemplo
FFA1P2 R D (5120)	FFA1 33 x ó 1000 ppm	GASES/VAPORES ORGÂNICOS p.e. >65°C (Contra dissolventes de Adesivos, Tintas, Tintas de Sprays, Pesticidas)
	P2 R D 12 x	PARTÍCULAS FINAS PERIGOSAS, NÉVOAS BASE ÁGUA E ÓLEO/AEROSSÓIS, AGENTES BIOLÓGICOS DE RISCO GRUPO 2 Partículas tóxicas, óxido de alumínio, bauxita, bórax, pó de cerâmica, cimento, gesso, óxido de cálcio, pó de cimento armado, granito, cromo, partículas de madeira (madeiras brandas), mofo, fumo e óxido de zinco
FFA2P3 R D (5230)	FFA2 33 x ó 5000 ppm	GASES/VAPORES ORGÂNICOS p.e. >65°C (ex.: Como A1 mas para maiores níveis de concentração)
	P3 R D 33 x	PARTÍCULAS NOCIVAS E CANCERÍGENAS, NÉVOAS BASE ÁGUA E ÓLEO/AEROSSÓIS, AGENTES BIOLÓGICOS DE RISCO GRUPO 2 E 3, SUBSTÂNCIAS CMR Como as P2 pero para concentrações mais altas, mais substâncias cancerígenas, pó de freios, fibras cerâmicas, cromatos, pó e fumo de chumbo, cobalto, níquel, partículas de madeira (madeiras duras), micro organismos, aerossóis radioativos e bioquímicos, enzimas, virus.
FFABE1P3 R D (5330)	FFABE1 33 x ó 1000 ppm	GASES/VAPORES ORGÂNICOS p.e. >65°C (Contra dissolventes de Adesivos, Tintas, Tintas de Sprays, Pesticidas) GASES E VAPORES INORGÂNICOS (Contra cloro, bromo, cianureto de hidrogénio, ácido sulfídrico), GASES ÁCIDOS (Contra cloreto de hidrogénio, ácido nítrico, óxido de enxofre)
	P3 R D 33 x	PARTÍCULAS NOCIVAS E CANCERÍGENAS, NÉVOAS BASE ÁGUA E ÓLEO/AEROSSÓIS, AGENTES BIOLÓGICOS DE RISCO GRUPO 2 E 3, SUBSTÂNCIAS CMR Como as P2 pero para concentrações mais altas, mais substâncias cancerígenas, pó de freios, fibras cerâmicas, cromatos, pó e fumo de chumbo, cobalto, níquel, partículas de madeira (madeiras duras), micro organismos, aerossóis radioativos e bioquímicos, enzimas, virus.
FFABEK1P3 R D (5430)	FFABEK1 33 x ó 1000 ppm	GASES/VAPORES ORGÂNICOS p.e. >65°C (Contra dissolventes de Adesivos, Tintas, Tintas de Sprays, Pesticidas) GASES E VAPORES INORGÂNICOS (Contra cloro, bromo, cianureto de hidrogénio, ácido sulfídrico), GASES ÁCIDOS (Contra cloreto de hidrogénio, ácido nítrico, óxido de enxofre) AMONÍACO E DERIVADOS DE AMINA
	P3 R D 33 x	PARTÍCULAS NOCIVAS E CANCERÍGENAS, NÉVOAS BASE ÁGUA E ÓLEO/AEROSSÓIS, AGENTES BIOLÓGICOS DE RISCO GRUPO 2 E 3, SUBSTÂNCIAS CMR Como as P2 pero para concentrações mais altas, mais substâncias cancerígenas, pó de freios, fibras cerâmicas, cromatos, pó e fumo de chumbo, cobalto, níquel, partículas de madeira (madeiras duras), micro organismos, aerossóis radioativos e bioquímicos, enzimas, virus.

(TLV) = Limite do valor umbral

R: reutilizável. Os filtros podem ser usados mais de um turno de trabalho

FICHA TÉCNICA

MEIA-MÁSCARA

PROTEÇÃO CONTRA PARTÍCULAS,
GASES E VAPORES



PESO

5120: 210 g 5230: 250 g 5330: 270 g 5430: 270 g

TESTES

A MOLDEX CompactMask foi testada conforme a EN405:2001+A1:2009 e cumpre todos os requisitos das respetivas categorias.

Limpeza da máscara

A MOLDEX CompactMask é reutilizável ou descartável. Se optarem pela sua reutilização é necessário ter o cuidado de a limpar ao fim de cada dia de uso. Esfregar ligeiramente a peça facial e a membrana expiratória, em água ensaboada, com uma escova flexível. Passar por água fria e deixar secar ao ar. Não permitir o contacto dos filtros com a água ou outro agente de limpeza (é aconselhável retirá-los antes desta operação). Assegurar-se de que a máscara se encontra devidamente seca antes de a guardar.

Resistência à respiração

A resistência à respiração do cartucho do filtro de gás e do filtro de partículas foi testada por uma corrente de ar de 30 l/min e 95 l/min.

CLASSIFICAÇÃO	MÁX. RESISTÊNCIA RESPIRATÓRIA Conforme a EN405	
	30 l/min	95 l/min
A1P2 R D	1,7 mbar	6,4 mbar
A2P3 R D	2,4 mbar	8,6 mbar
ABE1P3 R D	2,0 mbar	7,0 mbar
ABEK1P3 R D	2,0 mbar	7,0 mbar

Inflamabilidade

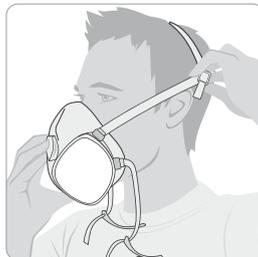
As peças faciais passaram através de uma flama a 800°C (+/- 50°C) com uma velocidade de 6 cm/s. Depois de passar a chama a peça facial acabou por se apagar por si.

CAPACIDADE DE PROTECÇÃO

As capacidades e tempos de ruptura do cartucho de filtro de gás são testados numa corrente de 30 l/min.

CATEGORIA DE GASES TESTADOS		CAPACIDADE MÍNIMA	TEMPO DE SATURAÇÃO MÍNIMO
A1	Ciclo-hexano	7,3 g	70 min
B1	Cloro	1,8 g	20 min
	Ácido sulfídrico	1,7 g	40 min
	Cianureto de hidrogénio	0,84 g	25 min
E1	Dióxido de enxofre	1,6 g	20 min
K1	Amoníaco	1,05 g	50 min
A2	Ciclo hexano	18,4 g	35 min

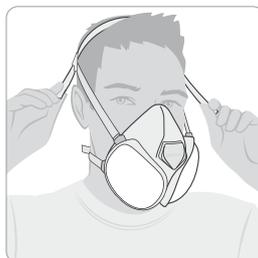
INSTRUÇÕES DE AJUSTE



1. Coloque o respirador sobre a boca e o nariz e ajuste os elásticos para a cabeça conforme ilustrado na figura.



2. Prenda os elásticos inferiores na nuca.



3. Puxe as extremidades dos elásticos para os ajustar.

EXAME DO SELADO FACIAL



Utilizar a pressão de exalação para verificar a vedação facial. Feche as saídas de ar da válvula de exalação, premindo para baixo a cobertura flexível da válvula, e expire lentamente. Se não ocorrer saída de ar entre a máscara e o rosto, significa que a vedação é correta. Se ocorrer saída de ar, ajuste a posição da máscara no rosto ou ajuste a tensão dos elásticos. Repita esta verificação até assegurar uma vedação adequada. Se não for possível garantir uma vedação segura, não entre em espaços contaminados. Consulte o seu supervisor.

INFO

Para o ajudar na escolha e formação, por favor contacte-nos. Podemos oferecer-lhe um amplo leque de cursos de formação e material de apoio:

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Pol. Ind. Molí dels Frares
C/ Carrer C, nº 30
08620 - Sant Vicenç dels Horts

Tel.: 93 588 99 50
Fax: 93 588 99 53
sales@es.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com