

# HOJA TÉCNICA

## MEDIA MÁSCARA

PROTECCIÓN FRENTE PARTÍCULAS, GASES Y VAPORES



### COMPACT MASK

5120

FFA1P2 R D

5230

FFA2P3 R D

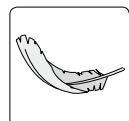
5330

FFABE1P3 R D

5430

FFABEK1P3 R D

#### CARACTERÍSTICAS



**EXTREMADAMENTE LIGERA Y ULTRA COMPACTA.**



**SER CAPAZ DE VER TODO LO QUE HACES.**

Al tener los elementos filtrantes integrados de forma horizontal, el usuario tiene un amplio campo de visión.



**FLEXFIT - AJUSTE SEGURO PARA DIFERENTES FORMAS Y TAMAÑOS.**

El cuerpo de la máscara enteramente respetuoso con la piel al ser de material termoplástico, totalmente hipoalergénico.



**BAJA RESISTENCIA A LA RESPIRACIÓN.**

La tecnología de material filtrante plegado reduce la resistencia a la inhalación en más del 50%, manteniendo al mismo tiempo el rendimiento de filtración.



**TEST DE OBSTRUCCIÓN DOLOMITAS.**

Las máscaras han pasado el test de obstrucción de Dolomitas. Mayor comodidad y menor resistencia a la respiración.



**100% PVC-FREE.**

Todos los productos Moldex así como sus materiales de embalaje no contienen PVC.

#### MATERIALES

**Pieza facial:** Polipropileno, TPE

**Goma de la Cabeza:** Poliéster, Licra

**Clip:** Polietileno

**Filtros partículas:** Polipropileno

**Filtro de Gas:** Carbón activado

**Soporte de filtro de gas:** Polipropileno

**Válvula de Inhalación:** SBR

**Válvula de Exhalación:** Goma Sintética

#### CERTIFICADO

La CompactMask de Moldex cumple los requisitos de la norma EN 405:2001+A1:2009 y tiene la marca CE de acuerdo con los requisitos de la Directiva Europea 89/686/EEC. El „Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung“ (IFA) de St. Augustin (0121) en Alemania es el organismo responsable de la comprobación de estos requisitos (Artículo 10) y del control de producción (Artículo 11B). Los productos son manufacturados en una planta certificada con la ISO 9001.

#### PROTECCIÓN GAS / VAPOR Y PARTÍCULAS

| Clase                | VLA*                          | Tipo de peligro<br>Ejemplos   |
|----------------------|-------------------------------|---|
| FFA1P2 R D (5120)    | FFA1<br>33 x ó<br>1000 ppm    | GASES/VAPORES ORGÁNICOS p.e.>65°C<br>Contra disolventes de Adhesivos, Pinturas, Pinturas en Spray, Pesticidas)  |
|                      | P2 R D<br>12 x                | PARTÍCULAS FINAS PELIGROSAS, NIEBLAS A BASE DE AGUA Y ACEITE / AEROSOLES, AGENTES BIOLÓGICOS DE RIESGO DEL GRUPO 2  |
| FFA2P3 R D (5230)    | FFA2<br>33 x ó<br>5000 ppm    | Partículas tóxicas, óxido de aluminio, bauxita, borax, polvo de ladrillo, cemento, yeso, óxido de calcio, partículas de hormigón, granito, partículas y humo de plomo, moho, partículas de madera (maderas blandas), humo de óxido de zinc                              |
|                      | P3 R D<br>33 x                | PARTÍCULAS NOCIVAS Y CANCERÍGENAS, NIEBLAS A BASE DE AGUA Y ACEITE / AEROSOLES, AGENTES BIOLÓGICOS DE RIESGO DEL GRUPO 2 Y 3, SUSTANCIAS CMR  |
| FFABE1P3 R D (5330)  | FFABE1<br>33 x ó<br>1000 ppm  | Como las P2 pero para concentraciones más altas, más sustancias cancerígenas, fibras cerámicas, polvo de frenos, cromatos, cromo, cobalto, níquel, partículas de madera (maderas duras), micro organismos, aerosoles activos radioactivos y bioquímicos, enzimas, virus |
|                      | P3 R D<br>33 x                | GASES/VAPORES ORGÁNICOS p.e.>65°C<br>Contra disolventes de Adhesivos, Pinturas, Pinturas en Spray, Pesticidas)  |
| FFABEK1P3 R D (5430) | FFABEK1<br>33 x ó<br>1000 ppm | GASES Y VAPORES INORGÁNICOS<br>Contra cloro, bromo, ácido cianhídrico, ácido sulfhídrico.   |
|                      | P3 R D<br>33 x                | GASES ÁCIDOS<br>Contra ácido clorhídrico, ácido nítrico, dióxido de azufre.   |
|                      |                               | PARTÍCULAS NOCIVAS Y CANCERÍGENAS, NIEBLAS A BASE DE AGUA Y ACEITE / AEROSOLES, AGENTES BIOLÓGICOS DE RIESGO DEL GRUPO 2 Y 3, SUSTANCIAS CMR  |
|                      |                               | Como las P2 pero para concentraciones más altas, más sustancias cancerígenas, fibras cerámicas, polvo de frenos, cromatos, cromo, cobalto, níquel, partículas de madera (maderas duras), micro organismos, aerosoles activos radioactivos y bioquímicos, enzimas, virus |

\* VLA = valor límite ambiental R: Los filtros pueden reutilizarse.

# HOJA TÉCNICA MEDIA MÁSCARA

PROTECCIÓN FRENTE PARTÍCULAS, GASES  
Y VAPORES



## PESO

**5120:** 210 g   **5230:** 250 g   **5330:** 270 g   **5430:** 270 g

## PRUEBAS

La CompactMask de MOLDEX ha sido chequeada de acuerdo a la norma EN 405:2001+A1:2009 y cumplen todos los requisitos de las categorías relevantes de la norma.

### Limpieza de la máscara

La MOLDEX CompactMask puede ser reutilizada por una misma persona o desecharla después de uso. Si su empresa decide reutilizarla, debe ser limpia diariamente después de su empleo. Limpiar el cuerpo de la máscara empleando un trapo humedecido con agua tibia, y si fuera necesario con un jabón neutro. Aclarar. Tener cuidado para no mojar los filtros. Antes de guardar la máscara, asegurarse de que esté completamente seca.

### Resistencia a la respiración

La resistencia a la respiración producida por el cartucho de filtro de gas y el filtro de partículas está testada por una corriente de aire de 30 l/min y 95 l/min.

| CATEGORÍA DE PROTECCIÓN | MÁX. RES. A LA RESPIRACIÓN de acuerdo con EN 405 |          |
|-------------------------|--|----------|
|                         | 30 l/min   | 95 l/min |
| A1P2 R D                | 1,7  | 6,4      |
| A2P3 R D                | 2,4  | 8,6      |
| ABE1P3 R D              | 2,0  | 7,0      |
| ABEK1P3 R D             | 2,0  | 7,0      |

### Inflamabilidad

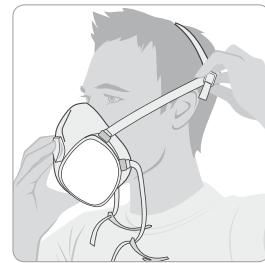
Las piezas faciales han pasado a través de una llama a 800°C ( $\pm 50^\circ\text{C}$ ) a una velocidad de 6 cm/s. Después de pasar la llama la pieza facial se ha apagado ella sola.

## CAPACIDAD DE PROTECCIÓN

Las capacidades y tiempos de ruptura del cartucho de filtro de gas son testadas en una corriente de 30 l/min.

| CATEGORÍA DEL GAS PROBADO |                   | MÍNIMA CAPACIDAD | TIEMPO MIN. DE RUPTURA |
|---------------------------|-------------------|------------------|------------------------|
| A1                        | Ciclohexano       | 7,3 g            | 70 min                 |
| B1                        | Cloro             | 1,8 g            | 20 min                 |
|                           | Ácido sulfhídrico | 1,7 g            | 40 min                 |
|                           | Ácido cianhídrico | 0,84 g           | 25 min                 |
| E1                        | Dióxido de Azufre | 1,6 g            | 20 min                 |
| K1                        | Amoníaco          | 1,05 g           | 50 min                 |
| A2                        | Ciclohexano       | 18,4 g           | 35 min                 |

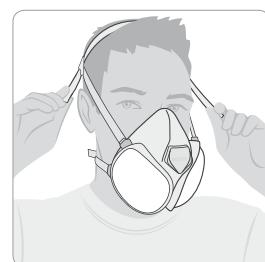
## INSTRUCCIONES DE AJUSTE



1. Coloque la máscara sobre la boca y la nariz y disponga las correas de sujeción de la cabeza como se indica en la figura.



2. Enganche las cintas inferiores por la parte de la nuca.



3. Asegúrese de que la máscara se asiente bien sobre la cara tirando de los extremos de las correas de sujeción.

## EXAMEN DEL SELLADO FACIAL



Usando presión de exhalación para chequear el ajuste. Cerrar la válvula de exhalación presionando la cubierta flexible de la válvula y respirar lentamente. Si no hay fugas entre la pieza facial y la cara, significa que hay un ajuste correcto. Si escapa aire, ajustar la posición de la máscara sobre la cara o la tensión de las correas. Repetir el chequeo hasta que se consiga un total ajuste. Si no puede obtener un ajuste como es debido no deberá entrar en ningún caso dentro de la zona contaminada. Avise a su encargado o a personal cualificado.

## INFO

Para ayuda en la selección y formación por favor contacte con nosotros. Les podemos ofrecer un amplio abanico de cursos de formación y material de soporte.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG  
Pol. Ind. Molí dels Frares  
C/ Carrer C, nº 30  
08620 - Sant Vicenç dels Horts

Tel.: 93 588 99 50  
Fax: 93 588 99 53  
sales@es.moldex-europe.com  
www.moldex-europe.com