

SCHEDA TECNICA SEMIMASCHERA

PROTEZIONE CONTRO GAS, VAPORI
E PARTICOLATI



COMPACTMASK

5120

FFA1P2 R D

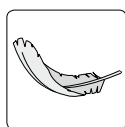
5230

FFA2P3 R D

5430

FFABEK1P3 R D

CARATTERISTICHE



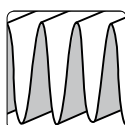
**ESTREMAMENTE LEGGERA,
ULTRACOMPATTA**



**PERMETTE UN MIGLIOR CAMPO VISIVO
DELL'OPERATORE.** Grazie agli elementi filtranti
integrati orizzontalmente, l'utilizzatore ha un campo
visivo eccezionalmente ampio.



**FLEXFIT - ADESIONE SICURA IN
PRESENZA DI FORME E DIMENSIONI
DIFFERENTI.** Corpo maschera realizzato in
materiale termoplastico anallergico.



BASSA RESISTENZA RESPIRATORIA.
La tecnologia del filtro piegheettato riduce fino al 50% la
resistenza durante l'inspirazione pur mantenendo le
caratteristiche ottimali di filtrazione.



**TEST DI INTASAMENTO CON POLVERE
DI DOLOMITE.** I respiratori hanno superato il test
di intasamento con polvere di Dolomite. Resistenza
respiratoria inferiore, durata superiore.



100% PVC-FREE.
Tutti i prodotti Moldex e le relative confezioni sono
realizzati in materiali completamente privi di PVC.

MATERIALI

Facciale: Polipropilene, TPE

Clip: Polietilene

Filtro gas: Carboni attivi

Valvola di inspirazione: SBR

Bardatura: Poliestere, Lycra

Filtro particolati: Polipropilene

Cartucce Filtro Gas: Polipropilene

Valvola di espirazione: Gomma sintetica

CERTIFICAZIONE

La maschera MOLDEX CompactMask risponde ai requisiti previsti dalla
EN405:2001+A1:2009 ed è marcata CE secondo quanto previsto dalla Direttiva
Europea 89/686/CEE. L' "Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen
Unfallversicherung (IFA)" di St. Augustin in Germania è l'ente responsabile della
certificazione (Art. 10) e del monitoraggio della produzione (Art. 11B).
I prodotti sono realizzati in una fabbrica certificata ISO 9001: 2000.

PESI

5120: 210 g

5230: 250 g

5430: 270 g

AREE DI IMPIEGO

Livello	TLV* (FPN)	Tipo di rischio Esempi
FFA1P2 R D (5120)	FFA1 10 x oppure 1000 PPM	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. solventi da adesivi, vernici, vernici spray, pesticidi).
	P2 R D 12 x	POLVERI FINI TOSSICHE, FUMI E NEBBIE/AEROSOLS A BASE ACQUOSA/OLEOSA polvere di freni, ossido di calcio, polvere di cotone, polvere di granito, fieno, polvere e fumo di piombo, fumi di saldatura, silicio, idrossido di sodio, polvere di legno, fumi di ossido di zinco
FFA2P3 R D (5230)	FFA2 10 x oppure 5000 PPM	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. come per A1 ma in concentrazioni maggiori).
	P3 R D 50 x	POLVERI FINI TOSSICHE, FUMI E NEBBIE/AEROSOLS A BASE ACQUOSA/OLEOSA (Es. come la FFP2 ma in concentrazioni maggiori, più: fibre di ceramica, cromati, cromo, cobalto, nickel, microrganismi, sostanze radioattive o biochimiche attive)
FFABEK1P3 R D (5430)	FFABEK1 10 x oppure 1000 PPM	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. solventi da adesivi, vernici, vernici spray, pesticidi). GAS/VAPORI INORGANICI (Es. cloro, bromo, cianuro di idrogeno, solfuro di idrogeno). GAS ACIDI (Es. cloruro di idrogeno, acido nitrico, diossido di zolfo). AMMONIACA E SUOI DERIVATI (AMMINE)
	P3 R D 50 x	POLVERI FINI TOSSICHE, FUMI E NEBBIE/AEROSOLS A BASE ACQUOSA/OLEOSA (Es. come la FFP2 ma in concentrazioni maggiori, più: fibre di ceramica, cromati, cromo, cobalto, nickel, microrganismi, sostanze radioattive o biochimiche attive)

Tra i due valori occorre considerare come limite quello inferiore
(TLV = Valore Limite Ponderato / ppm = parti per milione)

R = i filtri sono riutilizzabili

SCHEMA TECNICA

SEMIMASCHERA

PROTEZIONE CONTRO GAS, VAPORI
E PARTICOLATI



PROVE

La CompactMask MOLDEX è testata secondo la EN405:2001+A1:2009 e risponde ai requisiti delle relative categorie.

Manutenzione del respiratore

La MOLDEX CompactMask può essere considerata monouso o riutilizzata da un unico utilizzatore. In caso di riutilizzo, va pulita dopo l'uso.

Pulire la parte facciale con un panno ed acqua tiepida aggiungendo, se necessario, un detergente neutro. Evitare che i filtri entrino in contatto con acqua o detergente. Assicurarsi che la maschera sia perfettamente asciutta prima di riporla.

Resistenza alla respirazione

La resistenza alla respirazione prodotta dal filtro gas o dal filtro combinato gas più particolati viene testata con un flusso d'aria di 30 l/min. e 95 l/min.

Categoria	Max Resistenza alla Respirazione secondo la norma EN 405	
	30 l/min	95 l/min
A1P2 R D	1,7 mbar	6,4 mbar
A2P3 R D	2,4 mbar	8,6 mbar
ABEK1P3 R D	2,0 mbar	7,0 mbar

Infiammabilità

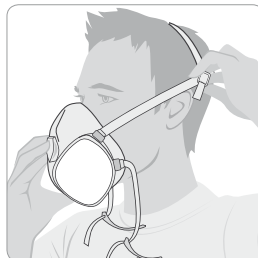
I respiratori vengono passati attraverso una fiamma. a 800°C (+/- 50°C) ad una velocità di 6 cm/sec. Dopo il passaggio attraverso la fiamma viene annotato l'effetto del test sui suoi componenti.

CAPACITÀ DI PROTEZIONE

La capacità minima e la durata minima del filtro gas sono testate con un flusso d'aria di 30 l/min.

Categoria Test Gas		Capacità minima	Durata minima
A1	Cicloesano	7,2 g	70 min
B1	Cloro	1,8g	20 min
	Solfuro di idrogeno	1,7 g	40 min
	Cianuro di idrogeno	0,84 g	25 min
E1	Diossido di zolfo	1,6 g	20 min
K1	Ammoniaca	1,05 g	50 min
A2	Cicloesano	18,4 g	35 min

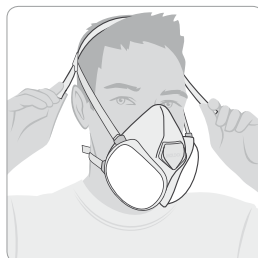
ISTRUZIONI PER L'INDOSSAMENTO



1. Posizionare il respiratore sulla bocca e sul naso e regolare la bardatura come illustrato.



2. Agganciare l'elastico inferiore dietro il collo.



3. Tirare gli elastici per ottenere la necessaria tensione, senza esagerare.

VERIFICARE L'ADESIONE AL VISO



Utilizzare la pressione positiva per verificare la tenuta. Chiudere la valvola di espirazione premendo la sua morbida protezione ed espirare lentamente. Se non ci sono fuoriuscite d'aria tra la maschera e il viso si è ottenuta una corretta adesione. Se l'aria esce, aggiustare la posizione della maschera sul viso o regolare la tensione della bardatura elastica. Se non è possibile ottenere la corretta tenuta, non entrare in nessun caso nell'area contaminata. Rivolgersi al proprio superiore o al Servizio Prevenzione e Protezione.

INFO

Per un aiuto nella selezione del prodotto idoneo e per il suo corretto utilizzo contattateci. Disponiamo di vario materiale di supporto.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Via C. Porta, 69
20831 Seregno (MB)

Tel.: +39 0362 23 91 20
Fax: +39 0362 22 05 80
info@it.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com