

# SCHEDA TECNICA SEMIMASCHERA

PROTEZIONE CONTRO GAS, VAPORI E PARTICOLATI



## LA SERIE 5000 - USA & GETTA

taglia M/L			
	<b>5104</b>	<b>5504</b>	<b>5904</b>
	<b>5164</b>	<b>5584</b>	<b>5984</b>
	<b>5174</b>		

Filtri particolati	
	<b>8060</b> P1 R D
	<b>8070</b> P2 R D
	<b>8080</b> P3 R D

Supporto	
	<b>8090</b>

### CARATTERISTICHE

La „Serie 5000“ Moldex è conveniente e facile da usare. Fornita pre-assemblata per soddisfare le principali esigenze di protezione da gas e vapori, questa serie di respiratori usa e getta combina alte prestazioni con manutenzione minima. La Serie 5000, leggera e facile da indossare, è stata appositamente progettata per aumentare il comfort dell'utilizzatore e migliorare il campo visivo. La protezione da gas e vapori è fornita dai filtri gas dotati di valvola di inspirazione e montati fissi sulla semimaschera. Quando necessario, i filtri per particolati forniscono la protezione contro polvere, nebbia e fumo. Il miglioramento delle caratteristiche di resistenza all'intasamento consente ai filtri per particolati di superare il test di intasamento con polvere di dolomite (D).

### MATERIALI

**Facciale:** Polipropilene, Elastomero termoplastico (TPE)

**Bardatura:** Poliestere, gomma naturale

**Clip:** Polietilene

**Filtro particolati:** Polipropilene

**Supporto pre-filtro particolati:** Polipropilene

**Filtro gas:** Carboni attivi

**Cartucce Filtro Gas:** Polipropilene

**Valvola di inspirazione:** Gomma naturale, SBR

**Valvola di espirazione:** Gomma sintetica

### PESI

FFA1:	<b>5104:</b> 219 g
FFA1P1 R D:	<b>5164:</b> 249 g
FFA1P2 R D:	<b>5174:</b> 250 g
FFA2:	<b>5504:</b> 254 g
FFA2P3 R D:	<b>5584:</b> 346 g
FFABEK1:	<b>5904:</b> 266 g
FFABEK1P3 R D:	<b>5984:</b> 360 g

### CERTIFICAZIONE

La Serie 5000 Moldex risponde ai requisiti previsti dalle norme EN405:2001+A1:2009 e EN143:2000+A1:2006 e sono marcati CE secondo quanto previsto dalla Direttiva Europea 89/686/CEE. Il "Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA)" di St. Augustin in Germania è l'ente responsabile della certificazione (Art. 10) e del monitoraggio della produzione (Art. 11B). I prodotti sono realizzati in una fabbrica certificata ISO 9001.

### AREE DI IMPIEGO - GAS / VAPORI

Livello	TLV (FPN)	Tipo di rischio Esempi
<b>FFA1</b>	33 x oppure 1000 PPM	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. solventi da adesivi, vernici, vernici spray, pesticidi).
<b>FFABEK1</b>	33 x oppure 1000 PPM	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. solventi da adesivi, vernici, vernici spray, pesticidi).  GAS/VAPORI INORGANICI (Es. cloro, bromo, cianuro di idrogeno, solfuro di idrogeno).  GAS ACIDI (Es. cloruro di idrogeno, acido nitrico, diossido di zolfo).  AMMONIACA E SUOI DERIVATI (AMMINE)
<b>FFA2</b>	33 x oppure 5000 PPM	GAS/VAPORI ORGANICI con punto di ebollizione >65°C (Es. come per A1 ma in concentrazioni maggiori).

### AREE DI IMPIEGO - PARTICOLATI

Livello	TLV (FPN)	Tipo di rischio Esempi
<b>P1 R D</b>	4 x	POLVERI FINI, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL Polveri non tossiche, cellulosa, polvere di carbone, calcare, polline, zucchero
<b>P2 R D</b>	12 x	POLVERI FINI PERICOLOSE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEL GRUPPO DI RISCHIO 2 Come P1 ma in concentrazioni maggiori, più polveri tossiche, ossido di alluminio, bauxite, borace, polvere di laterizi, cemento, gesso, ossido di calcio, polvere di calcestruzzo, granito, polvere e fumo di piombo, muffe, polvere di legno (legni teneri) fumo di ossido di zinco
<b>P3 R D</b>	33 x	POLVERI NOCIVE E CANCEROGENE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEI GRUPPI DI RISCHIO 2 E 3, SOSTANZE CMR (CANCEROGENE, MUTAGENE O TOSSICHE PER LA RIPRODUZIONE) Come P2 ma in concentrazioni maggiori, più sostanze cancerogene, fibre di ceramica, polvere di freni, cromati, cromo, cobalto, nickel, polvere di legno (legni duri), micro organismi, aerosol, radioattivi e biochimici attivi, enzimi, virus

**R:** i filtri sono riutilizzabili

**D:** Test di intasamento con polvere di Dolomite. I respiratori hanno superato il test di intasamento con polvere di Dolomite. Resistenza respiratoria inferiore, durata superiore.

\* Tra i due valori occorre considerare come limite quello inferiore  
(TLV = Valore Limite Ponderato / ppm = parti per milione)

# SCHEDA TECNICA SEMIMASCHERA

PROTEZIONE CONTRO GAS, VAPORI E PARTICOLATI



## PROVE

I respiratori Moldex Serie 5000 sono stati testati secondo la norma EN405:2001+A1:2009 e rispondono ai requisiti delle relative categorie. Dato che i filtri particolati sono separabili e possono essere usati con altri dispositivi, questi sono testati secondo le norme EN143:2000+A1:2006 per quanto riguarda la penetrazione del filtro (per ulteriori dettagli vedasi la scheda tecnica della Serie 8000).

### Perdita totale verso l'interno

Dieci soggetti, indossando il respiratore, eseguono una serie di esercizi su un tapis roulant. Durante gli esercizi viene campionata la quantità di aerosol usato per il test che penetra dal perimetro del respiratore a contatto con il viso e dalla valvola di espirazione. La perdita verso l'interno del contaminante utilizzato nei tests non deve superare, in almeno 46 dei 50 esercizi svolti, il valore del 5% dell'aria inspirata. In 8 dei 10 valori medi non si deve superare il 2% di perdita totale verso l'interno.

### Resistenza alla respirazione

La resistenza alla respirazione prodotta dal filtro gas o dal filtro combinato gas più particolati viene testata con un flusso d'aria di 30 l/min. e 95 l/min.

Categoria	Max resistenza alla respirazione secondo la norma EN 405	
	30 l/min	95 l/min
A1	1,0 mbar	4,0 mbar
A1 P1 R D	1,6 mbar	6,1 mbar
A1 P2 R D	1,7 mbar	6,4 mbar
ABE1 P2 R D	1,7 mbar	6,4 mbar
A2	1,4 mbar	5,6 mbar
A2 P3 R D	2,4 mbar	8,6 mbar
ABEK1	1,0 mbar	4,0 mbar
ABEK1 P3 R D	2,0 mbar	7,0 mbar

### Infiammabilità

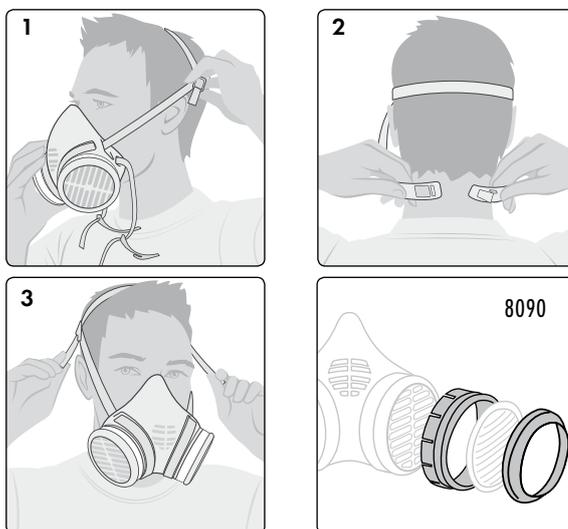
I respiratori vengono passati attraverso una fiamma, a 800°C (+/- 50°C) ad una velocità di 6 cm/sec. Dopo il passaggio attraverso la fiamma viene annotato l'effetto del test sui suoi componenti.

### CAPACITÀ DI PROTEZIONE

La capacità minima e la durata minima del filtro gas sono testate con un flusso d'aria di 30 l/min.

Categoria test gas	Capacità minima	Durata minima
A1 Cicloesano	7,3 g	70 min
B1 Cloro Cianuro di idrogeno	1,8 g	20 min
	0,84 g	25 min
E1 Diossido di zolfo	1,6 g	20 min
K1 Ammoniaca	1,05 g	50 min
A2 Cicloesano	18,4 g	35 min

## ISTRUZIONI PER L'INDOSSAMENTO



## PROVA DI TENUTA



## ISTRUZIONI PER L'USO

- L'utilizzatore deve essere addestrato su come indossare il respiratore.
- Questi prodotti non proteggono da asfissianti.
- La concentrazione di ossigeno nell'ambiente deve essere almeno pari al 19,5% in volume.
- Questi respiratori non possono essere utilizzati se concentrazione, tipologia e proprietà dei contaminanti presenti nell'ambiente sono sconosciuti o in concentrazioni pericolose.
- I respiratori devono essere gettati se danneggiati, se scaduti o se si percepisce all'interno l'odore o il sapore del gas/vapore. Se utilizzati con i prefiltri particolati, quest'ultimi vanno sostituiti quando la resistenza respiratoria diventa elevata a causa dell'intasamento.
- Non manomettere, alterare o modificare mai il respiratore.

## INFO

Per un aiuto nella selezione del prodotto idoneo e per il suo corretto utilizzo contattateci. Disponiamo di vario materiale di supporto.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG  
Via C. Porta, 69  
20831 Seregno (MB)

Tel.: +39 0362 23 91 20  
Fax: +39 0362 23 47 89  
info@it.moldex-europe.com  
www.moldex-europe.com