

Scheda Tecnica

FFP

Protezione contro Polvere, Nebbia & Fumo



Serie Smart Special

FFP2 NR D

 **2435** con valvola Ventex®
+ gas/vapori < TLV*

FFP2 NR D

 **2445** con valvola Ventex®
+ ozono

FFP3 NR D

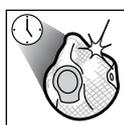
 **2535** con valvola Ventex®
+ gas/vapori + ozono < TLV*

CARATTERISTICHE



ActivForm®

La tenuta si adatta automaticamente al viso.
Non sono necessarie regolazioni da parte dell'utilizzatore.



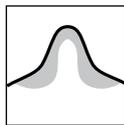
DuraMesh®

I respiratori hanno una struttura resistente e durevole.



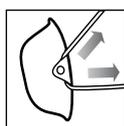
Valvola Ventex®

Si apre con la minima pressione espiratoria e riduce significativamente l'umidità e il calore presenti all'interno del respiratore.



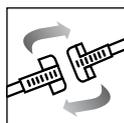
Flangia nasale

La flangia nasale flessibile migliora l'adesione e fornisce all'utilizzatore un comfort ottimale.



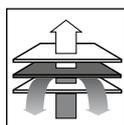
Elastico regolabile

Rende più facile indossare e togliere il respiratore e permette di regolare la tensione secondo le diverse dimensioni del capo.



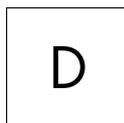
Clip

Con la clip il respiratore si toglie facilmente e può essere tenuto comodamente al collo durante le pause.



Strato carbone attivo

Indicato per proteggere in presenza di contaminanti in bassa concentrazione (2435, 2535) o per la reale protezione da ozono (2445).



Test di intasamento con polvere di Dolomite

I respiratori hanno superato il test di intasamento con polvere di Dolomite. Resistenza respiratoria inferiore, durata superiore.



100% PVC-FREE

Tutti i prodotti Moldex e le relative confezioni sono realizzati in materiali completamente privi di PVC.

NR (Non Riutilizzabile) = Monouso. Confortevole e durevole per tutto il turno di lavoro.

CERTIFICAZIONE

I respiratori FFP Smart (Special) Moldex rispondono ai requisiti previsti dalla EN149:2001 + A1:2009 e sono marcati CE secondo quanto previsto dalla Direttiva Europea 89/686/CEE. L'ente certificatore IFA (0121) in Germania è responsabile della certificazione (Art. 10) e del monitoraggio della produzione (Art. 11B). I prodotti sono realizzati in una fabbrica certificata ISO 9001.

MATERIALI

Materiale filtrante, conchiglia interna, DuraMesh®: polipropilene, etilene vinil-acetato (EVA)

Flangia nasale, Clip: polietilene

Valvola Ventex®: gomma naturale

Elastico: poliestere, Lycra

Strato filtro vapori: carbone attivo

PESO

2435: 29 g **2445:** 29 g **2535:** 29 g

AREE DI IMPIEGO GENERALE

| Livello | TLV* (FPN) | Tipo di rischio |
|---------|------------|--|
| FFP2 | 12 x | POLVERI FINI PERICOLOSE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEL GRUPPO DI RISCHIO 2 |
| FFP3 | 50 x | POLVERI NOCIVE E CANCEROGENE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEI GRUPPI DI RISCHIO 2 E 3, SOSTANZE CMR (CANCEROGENE, MUTAGENE O TOSSICHE PER LA RIPRODUZIONE) |

AREE DI IMPIEGO SPECIALI

| Respiratore | FILTRAZIONE GAS/ VAPORI | Tipo di rischio |
|-------------|---------------------------------|------------------------------------|
| 2435 | CONCENTRAZIONE INFERIORE AL TLV | GAS ACIDI |
| | CONCENTRAZIONE INFERIORE AL TLV | VAPORI ORGANICI / ODORI SGRADAVOLI |
| 2445 | 10 x TLV | OZONO |
| 2535 | CONCENTRAZIONE INFERIORE AL TLV | OZONO |

*TLV = Valore Limite di Soglia - FPN = Fattore di Protezione Nominale)

Scheda Tecnica

FFP

Protezione contro Polvere, Nebbia & Fumo



TEST SECONDO LA NORMA EN149:2001 + A1:2009

Perdita totale verso l'interno

Dieci soggetti eseguono una serie di esercizi indossando il respiratore. Durante gli esercizi viene campionata la quantità di aerosol che penetra dal filtro, dal bordo e dalla valvola (se presente) del respiratore. La perdita totale verso l'interno relativa a 8 dei 10 soggetti non deve superare i seguenti livelli:

| Classe | FFP2 | FFP3 |
|-----------------------------------|------|------|
| max. perdita tot. verso l'interno | 8 % | 2 % |

Secondo quanto previsto dalla EN149:2001 + A1:2009, la penetrazione del filtro dopo l'intasamento con 120 mg di olio di paraffina non deve superare i seguenti livelli:

| Classe | FFP2 | FFP3 |
|------------------------------|------|------|
| max. penetrazione del filtro | 6 % | 1 % |

Infiammabilità

4 respiratori vengono fatti passare attraverso una fiamma a 800°C (+/- 50°C) ad una velocità di 6 cm/sec. Dopo il passaggio attraverso la fiamma il respiratore deve auto-estinguersi.

Resistenza respiratoria

La resistenza respiratoria prodotta dal filtro del respiratore viene testata con un flusso d'aria di 30 l/min e 95 l/min.

| Classe | max. resistenza respiratoria secondo la norma EN 149 | |
|--------|--|------------|
| | 30 l / min | 95 l / min |
| FFP2 | 0,7 mbar | 2,4 mbar |
| FFP3 | 1,0 mbar | 3,0 mbar |

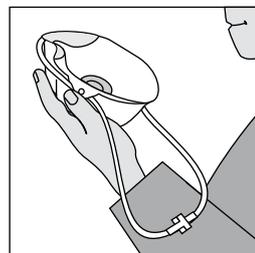
FILTRAZIONE GAS / VAPORE DELLA 2445

Lo strato di carbone attivo dell'art. 2445 filtra l'ozono fino a 10 volte il TLV per un turno di lavoro di 8 ore.

ISTRUZIONI PER L'USO

- L'utilizzatore deve essere addestrato e istruito riguardo l'indossamento del respiratore
- L'art. 2435 non protegge dai vapori organici/odori in concentrazione superiore al TLV. Protegge dall'odore dell'ozono quando questo risulta in concentrazione inferiore al TLV.
- L'art. 2445 protegge dall'ozono in concentrazione fino a 10 x TLV
- La concentrazione di ossigeno nell'atmosfera deve essere almeno pari al 19,5% in volume.
- Questi respiratori non possono essere utilizzati se concentrazione, tipologia e proprietà dei contaminanti presenti nell'atmosfera sono sconosciuti o a livelli pericolosi.
- I respiratori devono essere gettati se danneggiati, se la resistenza alla respirazione diventa elevata in seguito all'intasamento o al termine del turno di lavoro
- Il respiratore non deve mai essere manomesso, alterato o modificato.

ISTRUZIONI PER L'INDOSSAMENTO



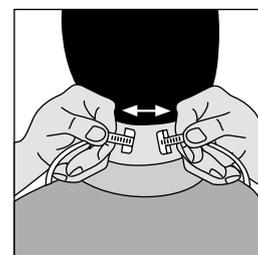
1. Tirare l'elastico fino a formare un ampio cerchio.



4. Regolare la tensione dell'elastico facendolo scorrere nei passanti.



2. Posizionare il respiratore sul mento e portare l'elastico inferiore dietro il collo.



5. Sganciare la clip durante le pause.



3. Tirare l'elastico superiore e posizionarlo dietro la testa.



6. Lasciare il respiratore appeso al collo.

INFO

Per un aiuto nella selezione del prodotto idoneo e per il suo corretto utilizzo contattateci. Disponiamo di vario materiale di supporto.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Via C. Porta, 69
20831 Seregno (MB)

Tel.: +39 0362 23 91 20
Fax: +39 0362 23 47 89
info@it.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com